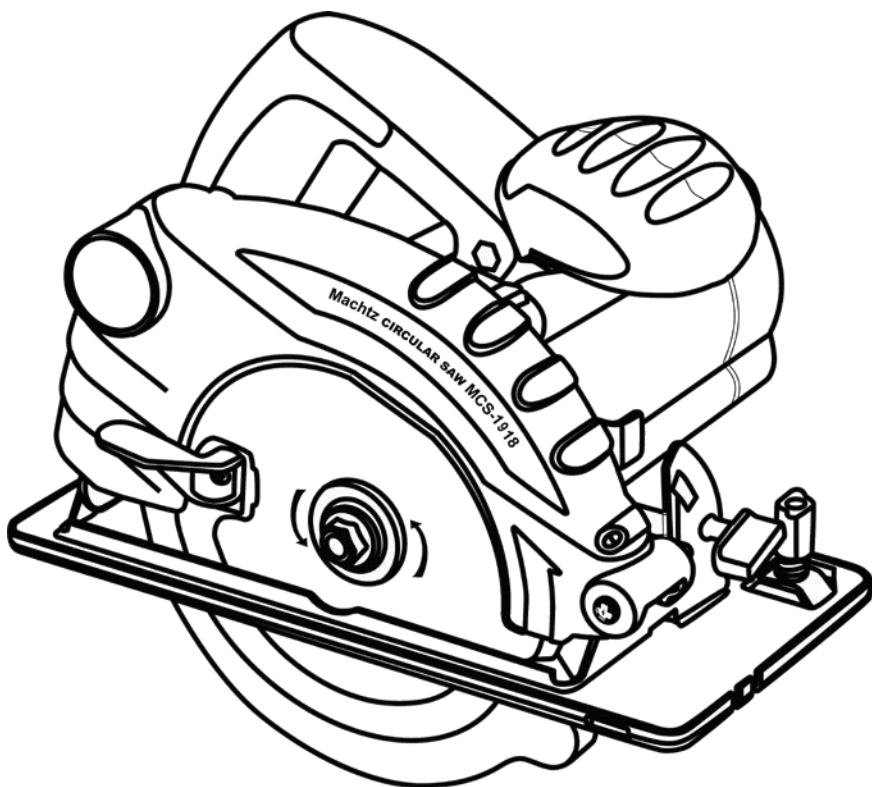


Mächtz

MCS-1918

ПИЛА ЦИРКУЛЯРНА ЕЛЕКТРИЧНА



UA



ЗМІСТ

Вступ.....	3
1. Заходи безпеки.....	3
2. Опис і принцип роботи	7
3. Підготовка виробу до використання	8
4. Використання виробу	8
5. Технічне обслуговування виробу.....	10
6. Поточний ремонт складових частин виробу.....	10
7. Строк служби, зберігання, транспортування.....	11
8. Гарантії виробника (постачальника).....	11
9. Технічний паспорт	11
10. Комплектність.....	12
11. Утилізація	12

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

(копія оригіналу)

УВАГА!

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Вдячні вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки **Mächtz**. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності та надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки Mächtz буде вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі пили циркулярної дискової електричної **MCS-1918** вимагайте перевірки її працездатності пробним запуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації).

Перед експлуатацією пили циркулярної дискової уважно вивчіть Інструкцію з експлуатації (Технічний паспорт) і дотримуйтесь заходів безпеки при роботі.

Переконайтеся, що гарантійний талон повністю та правильно заповнений. В процесі експлуатації дотримуйтесь вимог Інструкції з експлуатації.

ВСТУП

Пила циркулярна дискова електрична **MCS-1918** (далі – виріб, пристрій) призначена для пиляння деревини та пластмас в побутових умовах. Прилад не призначений для пиляння металу та каменю (цегли, бетону та інших подібних будівельних матеріалів).

Знак  в маркуванні означає наявність в конструкції виробу подвійної ізоляції (клас II), заземляти виріб при роботі не потрібно.

Уважно вивчіть цю Інструкцію з експлуатації, в тому числі пункт 2 «Заходи безпеки». Тільки таким чином ви зможете навчитися правильно використовувати інструмент і уникнете помилок та небезпечних ситуацій.



УВАГА! Порушення вказівок та інструкцій з техніки безпеки, можуть стати причиною ураження електричним струмом, пожежі та важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перед використанням обладнання повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ризик виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу і деталей виробу. Ці запобіжні заходи містять в себе нижчеперелічені пункти. Уважно прочитайте всі вказівки, перш ніж ви спробуєте використовувати інструмент і збережіть їх.

З метою безпечного використання:

1.1.1. Підтримуйте чистоту і порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода на робочому місці або на робочому столі може стати причиною травми.

1.1.2. Звертайте увагу на обстановку, яка оточує робоче місце. Підтримуйте яскраве освітлення на робочому місці. Не працюйте з інструментом поблизу легкозаймистих рідин або газів.

1.1.3. Бережіться ураження електричним струмом. Не торкайтесь заземлених поверхонь, наприклад, трубопроводів, радіаторів, кухонних плит, корпусів холодильників. Не працюйте з приладом під дощем і снігом. Не використовуйте електроінструмент в приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте виріб від дощу та вологи. Проникнення води в корпус виробу може призвести до ураження електричним струмом.

1.1.4. Під час роботи з інструментом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім доторкатися до інструменту або подовжувача. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.

1.1.5. Закінчивши роботу, зберігайте інструмент в спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Місце для зберігання електроінструменту має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замкнутися на замок. Діти не повинні мати доступ до електроінструменту.

1.1.6. Не втручайтесь в роботу механізмів, прикладаючи зайву силу. Робота виконується якісніше і безпечніше, якщо електроінструмент експлуатується згідно з передбаченими нормами, навантаженням, зусиллям і швидкістю.

1.1.7. Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим приладом роботу, яка призначена для високопотужного професійного електроінструменту. Не використовуйте електроінструмент в цілях, для яких він не призначений.

1.1.8. Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити частини, що рухаються.

1.1.9. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички та черевики з неслизькою підшвою. Приховуйте довге волосся головним убором.

1.1.10. Кристуйтеся захисними окулярами. Надягайте маску для обличчя або маску проти пилу, якщо при роботі виділяється пил.

1.1.11. Використовуйте обладнання для відведення пилу та бруду, якщо це передбачено. Переконайтеся, що ви використовуєте відповідні пристрої для під'єднання подібного обладнання.

1.1.12. Не допускайте псування електрошнурів. Ніколи не переносьте інструмент, утримуючи його за шнур електроживлення. Не тягніть за шнур з метою витягнути вилку з розетки. Оберігайте шнур від впливу високих температур, мастильних матеріалів та предметів з гострими краями.

1.1.13. Перед початком роботи закріпіть оброблювану деталь у лещатах. Це безпечніше, ніж тримати заготовку в руці, а також звільняє обидві руки для роботи з інструментом.

1.1.14. Будьте уважні. Постійно майте точку опори та не втрачайте рівноваги.

1.1.15. Уважно і відповідально ставтеся до технічного обслуговування електроінструменту і його ремонту. Для досягнення кращих робочих характеристик і забезпечення більшої безпеки при роботі обережно поведіться з приладом і утримуйте його в чистоті. При змащуванні та заміні аксесуарів дотримуйтеся вказівок у відповідних інструкціях. Періодично оглядайте електрошнур інструменту і в разі його пошкодження відремонтуйте його в уповноваженому сервісному центрі. Періодично оглядайте подовжувачі, які ви використовуєте, і в разі пошкодження замініть їх. Руків'я інструменту повинні бути сухими та чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами.

1.1.16. Витягніть вилку електрошнурів з розетки, якщо інструмент не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.

1.1.17. Витягніть всі регульовальні та гайкові ключі. Візьміть собі за правило, перед тим як увімкнути електроінструмент перевірити, чи всі ключі витягнуті з нього.

1.1.18. Уникайте несподіваного запуску двигуна. Не переносьте під'єднаний до електромережі електроінструмент тримаючи палець на вимикачі. Перед тим як вставити штепсельну вилку в розетку переконайтеся, що вимикач знаходиться в положенні «Вимк».

1.1.19. Працюючи поза приміщенням користуйтеся подовжувачами. В цьому випадку використовуйте тільки подовжувачі, які призначені для роботи на вулиці. Вони мають відповідне маркування. Подовжувачі повинні розмотуватися на повну їх довжину.

1.1.20. Будьте пильні. Слідкуйте за тим, що ви робите. Дотримуйтеся здорового глузду. Не працюйте з приладом якщо ви стомилися, прийняли ліки, що містять наркотичні речовини або ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь і будь-які інші засоби та продукти, що погіршують увагу і зосередженість.

1.1.21. Перевіряйте пошкоджені деталі. Перш ніж продовжити експлуатацію електроінструменту слід ретельно перевірити захисний кожух чи інші деталі, які мають пошкодження з метою встановити що вони в робочому стані та виконують призначену їм функцію. Перевірте надійність кріплення рухомих деталей, справність деталей, правильність складання та будь-які інші параметри, які можуть вплинути на їх роботу. Захисний кожух або будь-які інші пошкоджені деталі необхідно відремонтувати або замінити в уповноваженому сервісному центрі. Несправні перемикачі замінити в уповноваженому сервісному центрі. Не працюйте з інструментом з несправним перемикачем «Увімк/Вимк».



УВАГА! Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в цьому Посібнику з експлуатації або в каталозі TM Mähtz.



Ремонт електроінструменту має здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин TM Mähtz. В іншому випадку можливе заподіяння серйозної шкоди здоров'ю користувача.

1.2 Особливі вимоги експлуатації виробу (Заходи безпеки)

1.2.1 Застосовувати виріб дозволяється тільки відповідно до призначення, зазначеного в Посібнику з експлуатації.

1.2.2 При експлуатації виробу необхідно дотримуватися всіх вимог Інструкції з експлуатації (Технічного паспорта), дбайливо поводитися з ним, не піддавати його ударам, перевантаженням, впливу бруду і нафтопродуктів.

1.2.3 При роботі з виробом необхідно дотримуватися таких правил:

- всі види робіт з підготовки виробу до роботи, технічне обслуговування та ремонт робити тільки з від'єднаною від електромережі штепсельною вилкою;
- під'єднувати до електромережі виріб тільки перед початком роботи;
- під'єднувати та від'єднувати виріб від електромережі штепсельною вилкою тільки при вимкненому перемикачі «Увімк/Вимк» виробу;
- від'єднувати від електромережі вилкою при зміні пиляльного диска інструменту, при перенесенні з

- одного робочого місця на інше, при перерві в роботі, після закінчення роботи;
- вимикати виріб вимикачем при раптовій зупинці (зникнення напруги в електромережі, заклинюванні пиляльного диска, перевантаження електродвигуна);
- користуватися захисними окулярами;
- при роботі використовувати неслизьке взуття;
- використовувати пилозахисну маску та засоби захисту органів слуху (навушники або беруші);
- не носити виріб за шнур електроживлення. Не обертати його навколо руки, інших частин тіла;
- не допускати натягування, перекручування і попадання під різні вантажі шнура електроживлення, зіткнення його з гарячими та масляними поверхнями;
- не перевантажувати виріб;
- після закінчення роботи виріб повинен бути очищений від пилу і бруду;
- зберігати виріб слід в сухому недоступному для дітей та сторонніх місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносно вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. При внесенні вироби з холоду в тепле приміщення необхідно дати йому прогрітися протягом не менш двох годин. Після цього виріб можна під'єднати до електромережі.

1.2.4 Забороняється:

- змінювати конструкцію виробу для заземлення;
- експлуатувати та зберігати виріб в приміщеннях з вибухонебезпечною, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- експлуатувати виріб в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу;
- залишати без нагляду виріб, під'єднаний до електромережі;
- передавати виріб особам, які не мають права його використання;
- експлуатувати виріб при виникненні під час його роботи хоча б однієї з таких несправностей:
 - 1) пошкодження штепсельної вилки або шнура електроживлення;
 - 2) несправний вимикач або його нечітка робота;
 - 3) іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою кругового вогню на його поверхні;
 - 4) витікання мастила з редуктора;
 - 5) швидкість обертання спадає до ненормальної величини;
 - 6) корпус двигуна перегрівається;
 - 7) поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;
 - 8) поламка або поява тріщин в корпусних деталях;
 - 9) пошкодження або затуплення пиляльного диска.



УВАГА! Не використовуйте пиляльні диски більшого чи меншого діаметру, рекомендованого у цій Інструкції з експлуатації. Ні в якому разі не використовуйте шліфувальні або відрізни диски.

1.2.5 Дозволяється виконувати роботи виробом без індивідуальних діелектричних засобів захисту.

1.3 Загальні правила безпеки для циркулярних дискових пил

1.3.1 Тримайте ваші руки якомога далі від пиляльного диска. Утримуйте правою рукою основне руків'я, а лівою рукою опорне руків'я циркулярної пили. Якщо ви тримаєте циркулярну електропилу обома руками, вони не можуть бути травмовані пиляльним диском.

1.3.2 У жодному разі не притримуйте оброблювану заготовку знизу. Захисний кожух не зможе захистити вас від пиляльного диска з нижньої сторони оброблюваної заготовки.

1.3.3 Встановлюйте глибину пропилювання відповідно до товщини оброблюваної заготовки.

Правильною вважають глибину пропилювання, якщо під оброблюваною заготовкою виступає менше повного зуба пиляльного диска (5 мм).

1.3.4 У жодному випадку не тримайте в руках заготовку, не кладіть її на ногу і не притримуйте її якою-небудь частиною тіла. Фіксуйте заготовку на стійкій опорі. Дуже важливо правильно закріпити оброблювану заготовку – це захистить вас від травм, не дасть заклінитися пиляльному диску і дозволить вам постійно контролювати процес.

1.3.5 Утримуйте циркулярну пилу тільки за ізольовані поверхні руків'їв (або корпус двигуна), оскільки під час роботи пиляльний диск може випадково увійти в контакт з прихованими комунікаціями або з електрокабелем (контакт з електропроводкою призведе до появи напруги на відкритих металевих деталях виробу, що може викликати небезпеку ураження електричним струмом).

1.3.6 При поздовжньому розпилюванні завжди використовуйте паралельну напрямну (по відповідній їй прямолінійній спрямовальній крайці). При цьому не тільки підвищується точність розпили, але і зменшується небезпека заклинювання пиляльного диска.

1.3.7 Використовуйте пиляльні диски з посадковим отвором тільки відповідного діаметру (не використовуйте диски з ромбічними посадковими розмірами).

1.3.8 У жодному випадку не використовуйте пошкоджені або неоригінальні елементи кріплення пиляльного диска (шайби, затяжний гвинт тощо). Шайби та гвинт для кріплення пиляльного диска сконструйовані спеціально для даної моделі циркулярної пили, що дозволяє досягти максимальної надійності при експлуатації. Нещільно затягнуті пиляльні диски можуть працювати ексцентрично, що може привести до втрати контролю над робочим процесом.

1.3.9 Щоразу перед початком роботи перевіряйте правильність закривання нижнього захисного кожуха. Не вмикайте циркулярну пилу, якщо нижній захисний кожух рухається сповільнено і не відразу закривається. Ні в якому разі не прив'яжуйте нижній захисний кожух до корпусу пили та не затягуйте його у відкритому положенні. При випадковому падінні пили може статися деформація нижнього захисного кожуха, тому кожен раз перед початком роботи з циркулярною пилою підійміть важіль захисного кожуха і переконайтеся, що кожух безперешкодно рухається і не входить в контакт з пиляльним диском або іншими деталями пили (перевірте це для всіх положень кутів нахилу і глибини розпилювання).

1.3.10 Перевірте функціонування пружини нижнього захисного кожуха. Якщо стан нижнього захисного кожуха і пружини викликає сумнів, необхідно привести їх у справний стан до початку розпилювання. Нижній захисний кожух може рухатися сповільнено при ушкодженнях деталей, відкладень бруду або наповнення тирсою.

1.3.11 Нижній захисний кожух можна підіймати тільки при спеціальному пилянні («врізанні наосліп», пилянні заготовок складної конфігурації). При будь-яких інших способах розпилювання нижній захисний кожух повинен працювати автоматично.

1.3.12 Щоразу, перш ніж покласти циркулярну пилу на верстат або на підлогу, прослідкуйте, щоб нижній захисний кожух закривав пиляльний диск.

1.4 Додаткові заходи безпеки при роботі з циркулярними дисковими пилами (причини віддачі та дії по її запобіганню)

Віддача (зворотний удар) – раптова реакція на заклинювання пиляльного диска, на його зачеплення, або на його неправильне встановлення, що призводить до неконтрольованого стрибка пили в сторону користувача.

Якщо пиляльний диск зачепиться або заклинить в розпилі, він буде загальмований, а електропила силою інерції буде відкинута назад у бік користувача раптовим ривком.

Також віддача може відбутися при викривленому пиляльному диску або якщо пиляльний диск неправильно суміщений з розпилом. При цьому зуби пиляльного диска можуть врізатися в поверхню заготовки, що розпилюється на її задній кромці, що призведе до виходу пиляльного диска з розпилу і ривком пили в сторону користувача.

Віддача – результат невісного користування пилою, її неправильного застосування або неправильних умов експлуатації. Для запобігання ситуацій, пов'язаних з виникненням віддачі виконуйте вказані нижче заходи безпеки.



УВАГА! Переконайтеся в тому, що в оброблюваній заготовці немає цвяхів, шурупів і подібних сторонніх предметів.

1.4.1 Міцно утримуйте циркулярну дискову пилу обома руками, при цьому руки користувача повинні бути готові для опору силі віддачі. Розташовуйтеся по яку сторону від лінії розпила, але ні в якому разі не у напрямку лінії розпилу.

1.4.2 Якщо пиляльний диск заклинило або розпилювання припинилося з іншої причини – відпустіть клавішу пускового вимикача і утримуйте пилу в заготовці в нерухомому стані до повної зупинки пиляльного диска. Ні в якому разі не намагайтеся витягти пиляльний диск з заготовки або тягнути його назад, якщо пиляльний диск обертається. Це може викликати віддачу. Слід розібратися в причині виникнення даної ситуації і знайти спосіб усунення причини заклинювання пиляльного диска.

1.4.3 При повторному розпилюванні заготовки введіть пиляльний диск (пила вимкнена) в пропил і переконайтеся, що зуби пиляльного диска не чіпляють краю пропила. Якщо при повторному вмиканні пиляльний диск заклинить, він може викликати віддачу.

1.4.4 Щоб пиляльний диск не заклинювало встановлюйте додаткові опори під великогабаритні заготовки. Великі плити мають тенденцію прогинатися під власною вагою. Додаткові опори повинні бути розміщені під заготовкою біля лінії розпилу і близько країв заготовки.

1.4.5 У жодному випадку не використовуйте тупі або пошкоджені пиляльні диски. Такі диски призводять до підвищеного тертя, що зазвичай супроводжується заклинюванням пиляльного диска і віддачі.

1.4.6 Перед розпилюванням надійно затягніть рукоятки регулювання глибини пропилу і нахилу пиляльного диска. Рухливість регуляторів положення пиляльного диска під час розпилювання може призвести до його заклинювання і віддачі.

1.4.7 Використовуйте для кожного пиляльного диска відповідний розпірний клин, якщо він передбачений комплектом постачання. Для правильної роботи товщина розпірного клину повинна бути більше товщини тіла пиляльного диска і тонше ширини зубчастого вінця пиляльного диска.

1.4.8 Регулюйте розпірний клин відповідно до Посібника з експлуатації. Неправильний інтервал, неправильне позиціонування або неправильне вирівнювання можуть зробити розпірний клин неефективним при виникненні віддачі. Слідкуйте за тим, щоб розпірний клин не упирався в пиляльний диск.

1.4.9 Використовуйте розпірний клин постійно, крім випадків «врізання наосліп». Розпірний клин заважає «врізання наосліп» і може викликати віддачу. Після закінчення «врізання наосліп» розпірний клин необхідно встановити на своє місце.

1.4.10 Для забезпечення правильного розпилювання розпірний клин повинен знаходитися усередині розпили оброблюваної заготовки.

1.4.11 Не використовуйте циркулярну пилу з деформованим розпірним клином.



УВАГА! Ні в якому разі не використовуйте циркулярну пилу з поверненим вгору або убік пиляльним диском.

2 ОПИС І РОБОТА

2.1 Склад виробу

Зовнішній вигляд пили циркулярної дискової електричної **MCS-1918** показаний на рисунку 1.

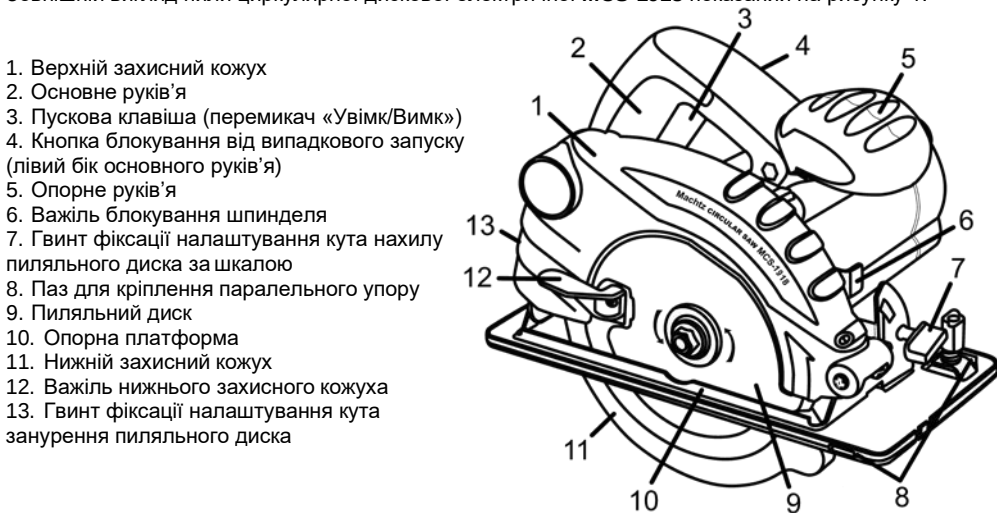


Рисунок 1

2.1 Призначення виробу

2.1.1 Пила циркулярна дискова електрична **MCS-1918** призначена для поздовжнього й похилого розпилювання деревини (ДВП, ОСП, фанери тощо) та різних полімерних матеріалів (у тому числі піноматеріалів) у побутових умовах. Прилад не призначений для пиляння металу та каменю (цегли, бетону та інших подібних будівельних матеріалів).

2.1.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносно вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

Електроживлення виробу здійснюється від однофазної мережі змінного струму напругою 220 В, частотою 50 Гц; допустимі відхилення напруги живлення $\pm 10\%$. Застосування у виробі колекторного електроприводу з подвійною ізоляцією забезпечує максимальну електробезпеку при роботі від мережі змінного струму напругою 220 В без застосування індивідуальних засобів захисту та заземлювальних пристроїв.

2.1.3 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення виробу, виробник залишає за собою право вносити в його конструкцію незначні зміни, які не відображені у цій Інструкції з експлуатації (Технічному паспорті) і не впливають на ефективну і безпечну роботу інструменту.

2.2 Пристрій і робота

2.2.1 Виріб має однофазний колекторний електродвигун з подвійною ізоляцією. Електродвигун через редуктор передає крутний момент на вихідний шпindel, на якому встановлений пиляльний диск (9).

2.2.2 Опорна платформа має конструкцію, яка дозволяє виконувати розпил із заданим кутом нахилу пиляльного диска, а також розпил із заданою глибиною занурення пиляльного диска в заготовку.

2.2.3 Увімкнення виробу здійснюється натисканням на кнопку блокування від випадкового запуску (4) з лівого боку основного руків'я, а потім на пускову кнопку (3). Для вимкнення виробу пускову кнопку (3) слід відпустити.

2.2.4 Виріб забезпечений рухомим нижнім захисним кожухом (11).

2.2.5 Для отримання паралельних розпилів високої якості опорна платформа має спеціальний паз для кріплення паралельного упору (8).

2.2.6 У зв'язку з постійним вдосконаленням виріб може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його споживчі властивості.

3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, зазначених у розділі 2 «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування виробу в зимових умовах, в разі його використання в теплому приміщенні, необхідно витримати виріб при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Перед використанням необхідно:

- зовнішнім оглядом переконатися у справності шнура електроживлення, штепсельної вилки, в цілісності деталей корпусу виробу, у відсутності дефектів пиляльного диска;
- перевірити чіткість роботи пускової кнопки шляхом короткочасного (2-3 рази) її натискання, відповідності напрузі та частоті, зазначеним на маркувальній табличці виробу (220 В~, 50 Гц);
- перевірити справність електрообладнання (відсутність диму і запаху, характерного для ізоляції, що горить), іскріння щіток на колекторі (не повинно бути «кругового вогню»).

3.3 Перед виконанням робіт при від'єднанні від електромережі виробі перевірити надійність кріплення корпусних деталей, ступінь затягнення різьбових з'єднань і пиляльного диска, чіткість роботи нижнього захисного кожуха, надійність фіксації кута нахилу і глибини занурення диска.

3.4 Підготувати дерев'яний верстак із забезпеченням належної його стійкості. Пиляльний диск виходить за межі нижньої кромки пиломатеріалу, тому необхідно розмістити заготовку на верстаку правильним чином.

3.5 Постійно регулювати розпирний клин (якщо він передбачений комплектом постачання) через заміни пиляльного диска або з інших причин. Для цього необхідно встановити мінімальну глибину розпили для доступу до затискних гвинтів розпирного клину, послабити гвинти та витягнути розпирний клин на максимальну довжину. Потім необхідно встановити необхідний прозір до пиляльного диска (оптимальна відстань 5 мм) і з зусиллям затягнути затискні гвинти розпирного клину.

4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

4.1 Складання і регулювання

4.1.1 Регулювання глибини занурення пиляльного диска

Для регулювання глибини занурення пиляльного диска використовуйте пристрій регулювання, який розташований біля основної рукоятки. Для зміни глибини ослабте смушковий затискний гвинт, встановіть необхідне положення диска та надійно затягніть затискний гвинт пристрою регулювання.



УВАГА! Для отримання якісного розпили встановлюйте пиляльний диск приблизно на 3-5 мм нижче оброблюваної заготовки.

4.1.2 Регулювання кута нахилу пиляльного диска

Кут нахилу пиляльного диска можна регулювати в межах від 0° до 50°. Для регулювання кута нахилу ослабте смушковий затискний гвинт налаштування кута нахилу (7), встановіть необхідний кут нахилу пиляльного диска за шкалою та надійно затягніть затискний гвинт (7).



УВАГА! Якщо хоч один з затискних гвинтів пристроїв регулювання глибини занурення або регулювання кута нахилу пиляльного диска залишиться ослабленим, то це може привести до виникнення віддачі. Завжди ретельно фіксуйте затискні гвинти.

4.1.3 Зміна пиляльного диска



УВАГА! Для запобігання нещасного випадку під час встановлення, заміни чи регулювання пиляльного диска та інших частин пристрою, завжди стежте за тим, щоб інструмент був вимкнений та вилка витягнута з розетки. Від'єднуйте пристрій від електромережі також під час перерв і після роботи.

а) Зняття пиляльного диска:

- Встановіть глибину занурення пиляльного диска в положення з максимальним зануренням.
- Натисніть важіль блокування шпинделя (6) і заблокуйте шпиндель. Потім відгвинтіть фіксувальний болт пиляльного диска за допомогою шестигранного ключа з комплекту постачання.
- Зніміть пиляльний диск, утримуючи важіль нижнього захисного кожуха (12) в положенні, яке дозволяє утримувати його повністю засунутим у верхній захисний кожух.

б) Встановлення пиляльного диска:

- Ретельно видаліть всю тирсу, яка знаходиться на шпинделі, болті та шайбах.
- Затискні шайби повинні бути щільно посаджені з обох сторін пиляльного диска.
- Для забезпечення правильного напрямку обертання пиляльного диска напрямком, зазначений стрілкою на пиляльному диску, має збігатися з напрямком, зазначеним стрілкою на верхньому захисному кожусі циркулярної пили (1).
- Використовуючи тільки силу пальців, але як можна сильніше, затягніть фіксувальний болт пиляльного диска, утримуючи пиляльний диск у правильному положенні. Потім заблокуйте шпиндель важелем (6), і ретельно затягніть фіксувальний болт шестигранним ключем з комплекту постачання.



УВАГА! Після встановлення пиляльного диска ще раз переконайтеся в тому, що кнопка блокування шпинделя не блокує вільне обертання диска.

4.1.4 Встановлення і регулювання паралельного упору

Паралельний упор використовується для поздовжнього розпилювання оброблюваної заготовки паралельно спрямовувальній кромці. Щоб встановити паралельний упор необхідно послабити затискний гвинт паралельно упору, а потім вставити штангу паралельного упору в відповідні пази (8) опорної платформи (10) і затягнути затискний гвинт.

Для регулювання необхідно послабити регулювальний гвинт паралельного упору, встановити паралельний упор в необхідне положення й затягнути регулювальний гвинт.

4.2 Експлуатація

4.2.1 При роботі з виробом необхідно:

- виконувати всі вимоги розділу 2 (Заходи безпеки) цієї Інструкції з експлуатації;
- від'єднувати та від'єднувати виріб від мережі штепсельною вилкою тільки при вимкненому електродвигуні;
- при роботі з виробом в умовах температури навколишнього середовища менше ніж +10 °C його необхідно прогріти на холостому ходу від 1 до 2 хвилин;
- перед початком роботи переконатися, що заготовка надійно зафіксована.



УВАГА! Уникайте перевантаження циркулярної пили. Не виконуйте подачу циркулярної пили занадто швидко. Ні в якому разі не використовуйте зношені пиляльні диски.

4.2.2 Безпосередньо перед увімкненням ще раз переконайтеся, що всі запобіжні пристрої знаходяться на своєму місці, нижній захисний кожух закритий, а напрямком обертання пиляльного диска збігається з напрямком стрілки верхнього захисного кожуха.

4.2.3 Встановіть опорну платформу циркулярної пили на пиломатеріал та сумістіть лінію розпилювання з лінією пиляльного диска (мітка-насічка), яка розмічена на опорній платформі. При роботі вмикає пристрій необхідно до контакту з заготовкою, а починати розпилювання, дочекавшись набору максимальних обертів шпинделя.

4.2.4 Щоб забезпечити правильне управління процесом розпилювання, міцно тримайте циркулярну пилу за основне (2) та опорне руків'я. Для отримання якісного розпилювання притискайте опорну платформу до оброблюваної заготовки.

4.3 Направляйте електрошнур циркулярної пили прямолінійно, ззаду електроінструменту.

4.4 Після виконання роботи не кладіть виріб до повної зупинки пиляльного диска.

4.5 Тривалість безперервної роботи в кожному циклі повинна бути не більше, ніж 15 хвилин, тривалість перерв повинна бути не менше, ніж час тривалості роботи.

4.6 Після закінчення роботи від'єднайте шнур електроживлення від електромережі, очистьте пилу від пилу та тирси, протріть її сухою тканиною, шнур скрутіть в бухту.

5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності і надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування. Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному і регулярному виконанні цих робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані у цій Інструкції з експлуатації (пункти Розділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях ТМ Mächtz.

5.2 Порядок технічного обслуговування виробу

5.2.1 Перевірка пиляльного диска

Тривале використання тупого або пошкодженого пиляльного диска може привести до зниження ефективності розпилювання та стати причиною перевантаження двигуна. Замініть пиляльний диск новим, як тільки помітите ознаки надмірного абразивного зносу.

5.2.2 Перевірка встановлених гвинтів

Регулярно перевіряйте всі встановлені на інструменті гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були як слід затягнуті. негайно затягніть гвинт, який виявиться ослабленим. Невиконання цього правила загрожує серйозною небезпекою.

5.2.3 Технічне обслуговування двигуна

Проявляйте належну увагу, стежачи за тим, щоб обмотка не була пошкоджена та не залита маслом або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу та бруду.

5.2.4 Перед тривалою перервою в експлуатації та зберіганням очищайте виріб від пилу та бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми і металам очищувачів. Зберігайте виріб у сухому приміщенні.



УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб при його очищенні. Виріб слід очищати тільки сухою серветкою! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу!

Для того, щоб інструмент працював довго й надійно, ремонтні, сервісні та регульовальні роботи повинні виконуватися тільки фахівцями в сервісних центрах ТМ Mächtz.

5.3 Періодичне обслуговування

Періодичне обслуговування слід виконувати в сервісних центрах ТМ Mächtz (перелік та контактні дані сервісних центрів зазначені на офіційному сайті machtz.com.ua) відразу після закінчення дії гарантійного терміну експлуатації з подальшою періодичністю один раз на шість місяців.

Періодичне обслуговування містить:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку опору ізоляції;
- перевірку стану колектора якоря;
- перевірку стану деталей редуктора (шестерень, підшипників);
- перевірку стану щіток і їх заміну (при необхідності);
- заміну мастила редуктора.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього терміну служби виробу. Без виконання регулярного технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

При рекомендованих умовах експлуатації виріб буде справно працювати весь гарантований термін служби. Дотримання рекомендованих правил експлуатації дозволить вам уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин виробу і всього виробу в цілому.

Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає періодичне обслуговування, яке пов'язане із заміною мастила, щіток, очищенням колектора, то ці роботи виконуються коштом споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги з виконання періодичного технічного обслуговування.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

Ремонт виробу повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в гарантійних майстернях (перелік та контактні дані сервісних центрів зазначені на офіційному сайті machtz.com.ua).

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби виробу становить 3 роки (дійсний при дотриманні споживачем вимог цієї Інструкції з експлуатації). Дата виробництва вказана на таблиці виробу.

7.2 Виріб, очищений від пилу і бруду, повинно зберігати в упаковці підприємства-виготовлювача в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносною вологістю повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. Упаковка повинна зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

7.3 Транспортування виробу здійснюється в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивиться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп», 49107, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29.

8.2 Під час купівлі виробу:

- Повинен бути правильно оформлений гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі виробу, серійний номер виробу);
- Переконаватися в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру в гарантійному талоні.
- Перевірити наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- Перевірити комплектність і працездатність виробу, а також зробити огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

При відсутності в гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк обчислюється з дати виготовлення виробу.

8.3 У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини виробника власник має право на безплатний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з виробом і повністю і правильно заповненим гарантійним талоном (заповнюється при купівлі виробу). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії інструмента продовжується на час його ремонту. Гарантійне і післягарантійне обслуговування електроінструменту ТМ Mächtz на території України виконуються в сервісних центрах, перелік та контактні дані яких вказані на офіційному сайті **machtz.com.ua**.



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України ви можете дізнатись на сайті **machtz.com.ua.**

8.4 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі, які швидко зношуються (вугільні щітки, гумові ущільнення, сальники, мастило тощо), а також на змінні приналежності (пиляльний диск, паралельний упор тощо);
- в разі природного зносу виробу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє і зовнішнє забруднення)
- у випадку з віддаленням, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- в разі появи несправностей, викликаних стихійними лихами (пожежа, повінь, удар блискавки та інше);
- у випадку, якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку поза гарантійної майстерні.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни та виконувати доробки, які не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивиться у гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці виробу. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49107, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29. Виробник та його адреса вказані в сертифікаті відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам виробу. Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років.

Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи та прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямої дії атмосферних опадів. Правила та умови ефективного і безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин. Основні технічні дані пили циркулярної дискової електричної **MCS-1918** представлені в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування параметра	Значення
Максимальна потужність, Вт	1900
Номинальна напруга, В~	220 ±10%
Номинальна частота струму, Гц	50
Тип електродвигуна	колекторний (щітковий)
Клас виробу	II (подвійна ізоляція)
Діаметр пиляльного диска, мм	185
Діаметр посадкового отвору диска, мм	20
Частота обертання шпинделя, об/хв	4500
Глибина пропилювання при куті 90° до заготовки, мм	65
Глибина пропилювання при куті 45° до заготовки, мм	44
Вага нетто/брутто, кг	4,0/4,7
Рівень звукового тиску L_{pa} , дБ(А)	89 ($K_{pa}=3$)
Рівень акустичної потужності L_{wa} , дБ(А)	101 ($K_{wa}=3$)
Рівень вібрації a_h , м/с ²	1,74 ($K_h=1,5$)

Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в авторизованих сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **machtz.com.ua**

Вироби ТМ Mächtz відповідають вимогам стандартів і технічних умов, вказаним у сертифікатах відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам.

Виріб, який відслужив свій строк, приладдя та упаковку слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів.

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність виробу представлена в Таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування	Кількість, од.
Пила циркулярна дискова електрична MCS-1918	1
Інструкція з експлуатації (Технічний паспорт)	1
Гарантійний талон	1
Паралельний упор	1
Пиляльний диск	1
Шестигранний ключ	1
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики та комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приналежності й упаковку разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація та перевірка електроінструментів ТМ Mächtz повинні виконуватися тільки в авторизованих сервісних центрах ТМ Mächtz. При використанні або техобслуговуванні інструменту завжди стежте за виконанням усіх правил та норм безпеки.

Mächtz

Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту
ви можете подивитися на фірмовому сайті
machtz.com.ua